

# HT- CAST – SEMINAR - Modellguss

## SPANNUNGSFREIER METALLPRÄZISIONSGUSS

REFERENT:  
Norbert Szpakowski

KURSDAUER:  
2 Tage

### Thema und Ziel:

## **LÖT – und spannungsfreier Metallpräzisionsguss - Modellguss**

### **Kurzziel:**

**Das Erkennen von Fehlerursachen durch das Verstehen der Materialien, physikalischer und chemischer Zusammenhänge und daraus resultierender Korrektur der Arbeitssysteme, Materialien und Arbeitsschritte**

### **1 Tag: 13:00 bis ca. 21:00 Uhr**

- √ Einleitung der Grundvoraussetzungen für den Metallpräzisionsguss
- √ Wechselwirkung zwischen Abformmaterialien und Dentalgipsen
- √ Halteelemente und deren Funktion, einschließlich der Kenedyklassen
- √ Besprechung der jeweiligen Modellsituation und Elemente
- √ Vermessen der Modellsituation
- √ Theoretische und praktische Vorbereitung zum Dublieren ( Ausblocken, u.s.w.)
- √ HT – Cast Dubliertechnik und deren Einsatzmöglichkeiten
- √ Dublieren der Modellsituation, praktische Ausführung
- √ Chemische und physikalische Eigenschaften von Einbettmassen
- √ Herstellung des Einbettmassemodells – praktisch
- √ Modellation in Anbetracht von metallurgischen und prothetischen Aspekten
- √ Praktische Ausführung der Modellation
- √ Anbringen der Gusskanäle nach metallurgischen Regeln, um spannungs- und lunkerfreie Güsse zu erreichen- theoretische und praktische Ausführung.
- √ Spezifische, physikalische Eigenschaften von verschiedenen Legierungen
- √ Unterschiedliches Verhalten der Schmelze in Abhängigkeit der Gießtemperatur und daraus resultierende Qualität der gegossenen Objekte
- √ Überbetten und Aufsetzen der Gussformen
- √ Die Muffeln werden über Nacht vorgewärmt, morgens abgegossen, ausgebettet und abgestrahlt

### **2 Tag: 09:00 bis ca. 14:30 Uhr**

- √ Gießen der bereits über Nacht vorgewärmten Gussformen
- √ Ausbetten, Abstrahlen, Aufpassen und Ausarbeiten der gegossenen Gussobjekte
- √ Auswertung und zusammenfassende Diskussion