

HT- CAST - SEMINAR

SPANNUNGSFREIER METALLPRÄZISIONSGUSS

REFERENT:
Norbert Szpakowski

KURSDAUER:
2 Tage

Thema und Ziel:

Der löt- und spannungsfreie K & B Metallpräzisionsguss (Gold- und NEM Legierungen) einschließlich Einstückguss

1. Tag: 08:00 bis ca. 21:00 Uhr

- √ Einleitung der Grundvoraussetzungen in der Einstückgusstechnik
- √ Besprechung der jeweiligen Modellsituation und Elemente
Ausarbeiten der Primärkronen und Überprüfung der Einschubrichtung
- √ Vorbereitung der Arbeiten zum Dublieren (Ausblocken, usw.)
Theorie und praktische Ausführung, bzw. auf welche Fehlerquellen zu achten sind
Herstellung des Einbettmassemolles unter besondere Beachtung der Liquidkonzentration
- √ Anbringen der Gusskanäle nach metallurgischen Regeln, um spannungs- und lunkerfreie Güsse zu erreichen - theoretische und praktische Ausführung.
- √ Vorbereitung der Arbeiten zum Dublieren (Ausblocken, usw.)
- √ Dublieren, Herstellung des Einbettmassemolles und Modellation des Sekundärgerüsts
(Einstückguss)
- √ Anbringen der Gusskanäle nach metallurgischen Regeln, um spannungsfreie und lunkerfreie Güsse zu erreichen – theoretische und praktische Ausführung
- √ Überbetten und Aufsetzen der Gussformen

2. Tag: 08:00 bis ca. 14:00 Uhr

- √ Gießen der bereits über Nacht vorgewärmten Gussformen
- √ Spezifische, physikalische Eigenschaften von verschiedenen Legierungen
- √ Chemische und physikalische Eigenschaften von Einbettmassen
- √ Unterschiedliches Verhalten der Schmelze in Abhängigkeit der Gießtemperatur und daraus resultierende Qualität der gegossenen Objekte
- √ NEM – Teleskop – und Einstückgusstechnik mit höchsten Ansprüchen und geringen finanziellen Aufwand
- √ Ausarbeiten und Aufpassen der Metallgerüste
- √ Auswertung und zusammenfassende Diskussion